



**THERMOPLATE AZZINI**

**AZZINI**

## ■ IL SISTEMA THERMOPLATE

Il mantenimento, la trasformazione e il trasporto di particolari sostanze nell'industria chimica ed alimentare possono presentare problemi di riscaldamento, raffreddamento o mantenimento del fluido.

Le soluzioni tradizionali adottate per i serbatoi prevedono camicie, serpentini, canali esterni di varia natura.

Per le vasche, la soluzione convenzionale prevede un serpentino sistemato sul fondo e/o sulle pareti.

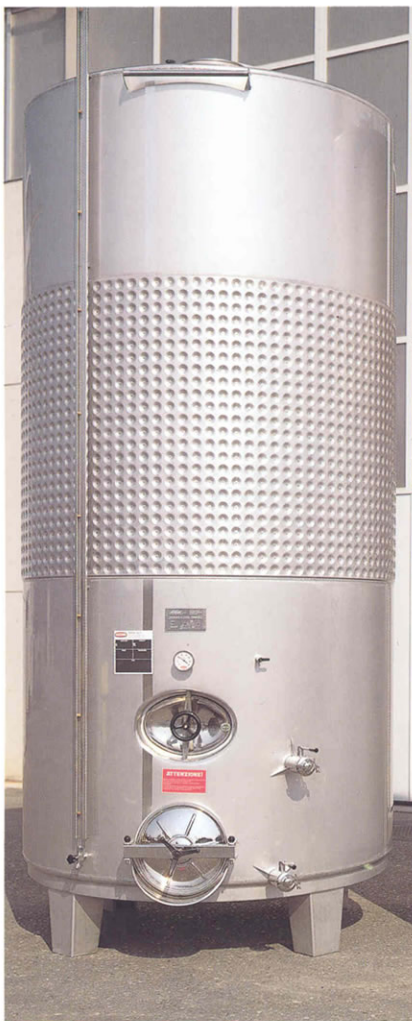
Tutte queste soluzioni sono caratterizzate da numerosi aspetti negativi:

- difficoltà di realizzazione;
- tensioni localizzate nei punti di attacco al recipiente;
- nel caso di camicia o canale, pressione esterna su un'ampia porzione del recipiente;
- alto costo di realizzazione e manutenzione;
- basso grado di affidabilità.

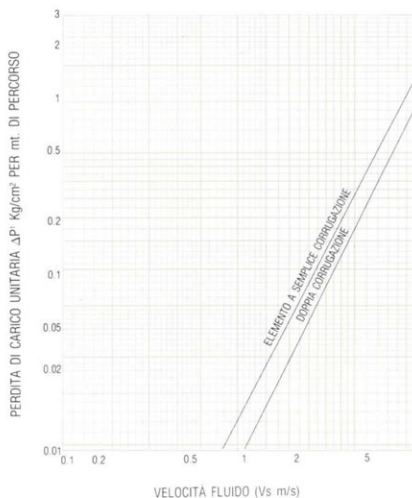
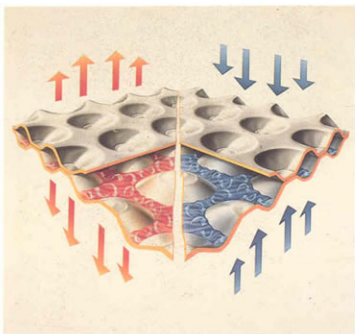
Per far fronte a questi problemi, Azzini mette a disposizione di progettisti ed utilizzatori le piastre e i serbatoi (o recipienti in genere) realizzati con la tecnica di sovrapposizione di una lamiera corrugata ad una piana.

I serbatoi cilindrici sono realizzati con una tecnica esclusiva di fissaggio della lamiera corrugata esterna alla lamiera cilindrica o conica di base. Possono essere così realizzati prodotti in una vastissima gamma di utilizzo e dimensionale.

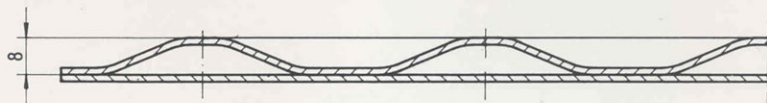
Piastre, serbatoi e reattori sono realizzati esclusivamente in acciaio inossidabile austenitico nei vari gradi, per la massima resistenza alla corrosione e durata d'impiego.



■ Applicazione per controllo temperatura.



■ Perdita di carico del fluido all'interno di elementi Thermoplati



Passaggio 30 cm<sup>2</sup>/ml. Capacità 5,5 lt/mq.

■ Sezione Thermoplate. doppia e semplice corrugazione.



■ Particolare di fondo conico con Thermoplate



■ Autoclave orizzontale



■ Serbatoio di stoccaggio con fondo riscaldato

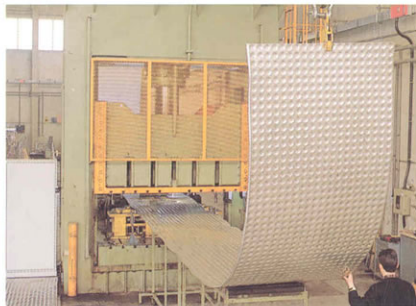
## ■ CARATTERISTICHE GENERALI .

Le camicie Thermoplate sono realizzate in acciaio inox AISI 304 laminato a freddo con grado di finitura 2B. Sono costituite da una lamiera piana, cilindrica o conica sovrapposta ad una lamiera corrugata fissata con saldatura per punti. Vengono così creati più canali di passaggio per il fluido riscaldante o raffreddante, incrementando il moto turbolento con conseguente innalzamento del coefficiente di scambio termico, il tutto a bassi livelli di perdita di carico.

- Pressione massima di esercizio con liquido: 2,5 bar.
- Pressione massima di esercizio con vapore: 0,5 bar.
- Pressione di prova idraulica: 5 bar.
- Temperatura di esercizio:  $-20^{\circ} + 110^{\circ}\text{C}$ .
- Capacità (semplice corrugazione): 5,5 lt/mq
- Passo di bugnatura: 60 mm
- Superficie di scambio (sempl. corrugaz.): 1,04 mq/mq
- Area libera di passaggio (sempl. corrug.): 0,003 mq/ml



■ Reattore .



■ Stampaggio lamiera corrugata .



■ Particolare applicazione per riscaldamento.

**AZZINI**

**AZZINI S.p.A. Via IV Novembre, 58 - I 26015 Soresina (CR) - Casella Postale 34 - Tel. +39 374 343952 - Fax +39 374 343505**  
Internet <http://www.azzini.it> - e-mail: [info@azzini.it](mailto:info@azzini.it)

Le informazioni contenute in questa pubblicazione forniscono una conoscenza generale dei prodotti e dei servizi Azzini.  
Qualunque sia l'esigenza della vostra azienda, rivolgetevi - senza alcun impegno - al Centro Studi e Progetti Azzini.