



**MISCELATORI PER
PRODOTTI ALIMENTARI**

AZZINI

■ CARATTERISTICHE GENERALI.

Questi miscelatori sono realizzati in acciaio inox AISI 304/316 laminato a freddo.

Le saldature sono eseguite con procedimento automatico e manuale T.I.G. con protezione di gas inerte (Argon) da ambo i lati del giunto.

In particolare i miscelatori AZZ/TI sono isolati termicamente sulla virola, coperchio e fondo conico con pannelli di lana di vetro trattati con resine termoindurenti. Il rivestimento esterno a protezione dell'isolamento è realizzato in acciaio inox AISI 304, interamente saldato; in questo modo si ottiene una costruzione ermetica di serbatoio nel serbatoio. I due involucri sono svincolati permettendo i movimenti relativi dovuti alle differenti dilatazioni create dalle temperature ambientali. Così assiemato, il rivestimento esterno associa caratteristiche estetiche e meccaniche prestandosi a qualsiasi tipo di lavaggio ed offrendo una notevole resistenza agli urti.

■ SETTORI DI UTILIZZAZIONE.

I miscelatori TN e TI trovano il loro impiego dove l'immagine dell'azienda e la qualità della produzione rendono necessario l'uso di serbatoi di stoccaggio o di processo di elevato standard qualitativo e funzionale, oltre che estetico.

Sono particolarmente indicati in quei processi produttivi dove la facilità di sanificazione interna e lavaggio esterno sono fondamentali per ottenere un prodotto finale di elevata qualità.

Con l'abbinamento "agitatore - camicie - serbatoio" nei loro vari tipi, si ottiene un apparecchio di processo rispondente a qualsiasi esigenza del cliente.

■ FINITURE.

- Superfici interne/esterne con grado di finitura 2B. Tale finitura delle superfici è garantita con protezione di film plastico adesivo prima dell'inizio di qualsiasi lavorazione.
- I cordoni longitudinali vengono laminati per togliere le eventuali deformazioni dovute all'alta temperatura durante la fusione dei lembi, esternamente spazzolati, decapati e passivati; le saldature circolari vengono esclusivamente il trattamento di decapaggio e passivazione con cordoni naturali.

Finiture su specifica richiesta:

- satinatura delle gambe;
- satinatura delle saldature interne/esterne;
- lucidatura delle saldature interne;
- satinatura interna/esterna;
- lucidatura interna.



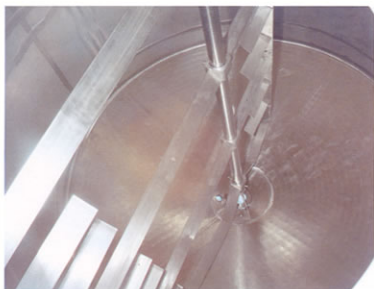
■ Serbatoio termocondizionato.



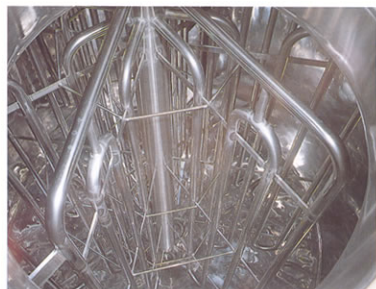
■ Miscelatore termocondizionato.



■ Impianto per produzione soft drinks.



■ Miscelatore per cioccolato.



■ Agitatore ad aspo raffreddato.

